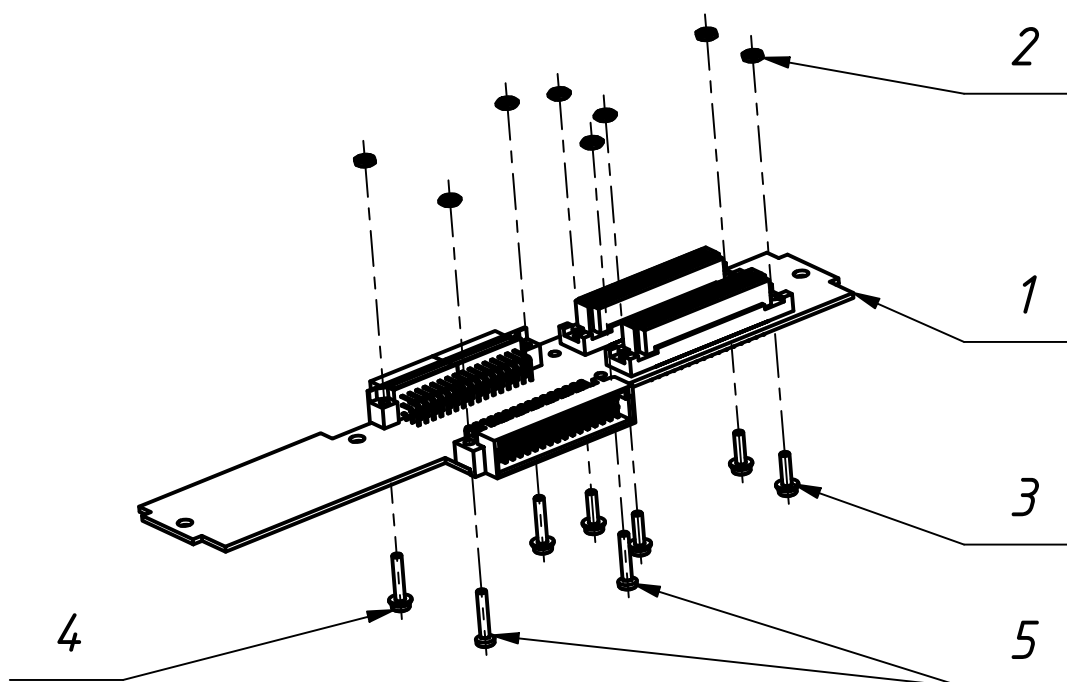


Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.АЛТЕЙ.ДІ9_Д03.в2	Плата	1
2	DIN 934 M2,5	Гайка DIN 934 A2 M2,5	2
3	Винт M2.5x14	Сборка Винт M2.5x14 *	2
4	PCB-MB-01	Держатель	1
5	DIN 7981 A2 C 2,9X9,5	Саморез DIN 7981 A2 C 2,9X9,5	1

#### Операция 1:

- \* См. Приложение А;
- Убедиться в наличии наклеек ВК, І4.1І, І4.2І, І4.3І, І2І;
- Установить на все DIN разъемы электронных сборок крепеж;
- Установить монтажный держатель PCB-MB со стороны DIN разъема на платы ДІ9\_Д03 с помощью самореза;
- Проверить наличие уплотнителей на клеммах. При отсутствии установить уплотнитель или обработать фланец клеммы герметиком.

Подп. и дата	МТ.Алтей.ДБ.023.ДІ18Д06.МК				
	Доп. блок				
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Федоров			05.09.2018
Инв. № подл.	Пров.	Морозов			
	Т. контр.				
Инв. № подл.	Нач.отд.	Григорьев			
	Н. контр.	Миронова			
Инв. № подл.	Утв.	Пирогов			

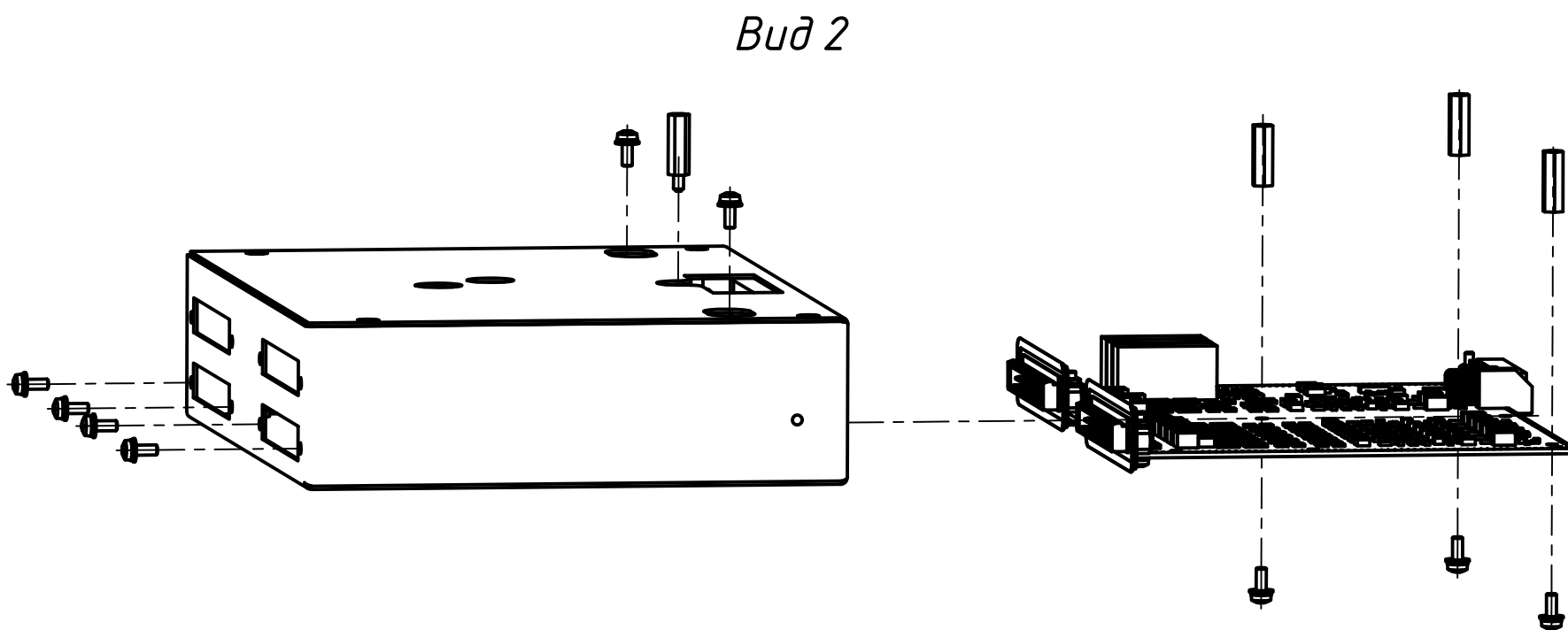
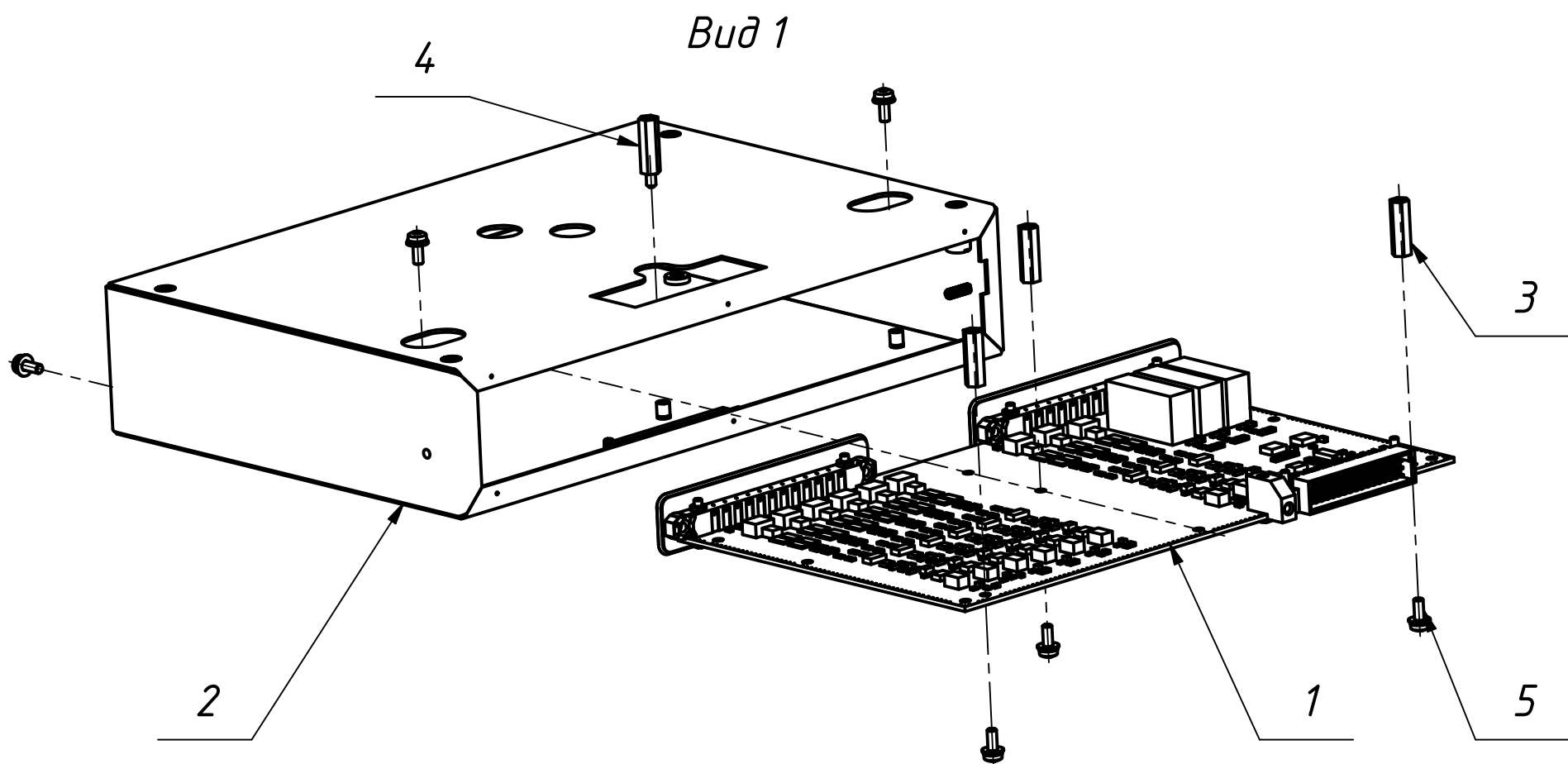


Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.АЛТЕЙ.KROSS.v3	Плата	1
2	DIN 934 M2,5	Гайка DIN 934 M2,5	8
3	Винт M2.5x10	Сборка Винт M2.5x10 *	4
4	Винт M2.5x14	Сборка Винт M2.5x14 *	2
5	DIN 7985 A2 M 2,5X14	Винт DIN 7985 A2 M 2,5X14	2

#### Операция 2:

- \* См. Приложение А;
- Убедиться в наличии наклеек – ВК, l4.1l, l2l;
- Установить на все DIN разъемы электронных сборок крепеж. Для выступающего DIN разъема шайбу и гровер ставить не нужно;

					МТ.Алтей.ДБ.023.DI18D06.МК			
					Доп. блок	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:2
Разраб.	Федоров			05.09.2018				
Пров.	Морозов							
Т. контр.						Лист	2	Листов
Нач.отд.	Григорьев							7
Н. контр.	Миронова					КБ НПП "МТ"		
Утв.	Пирогов							

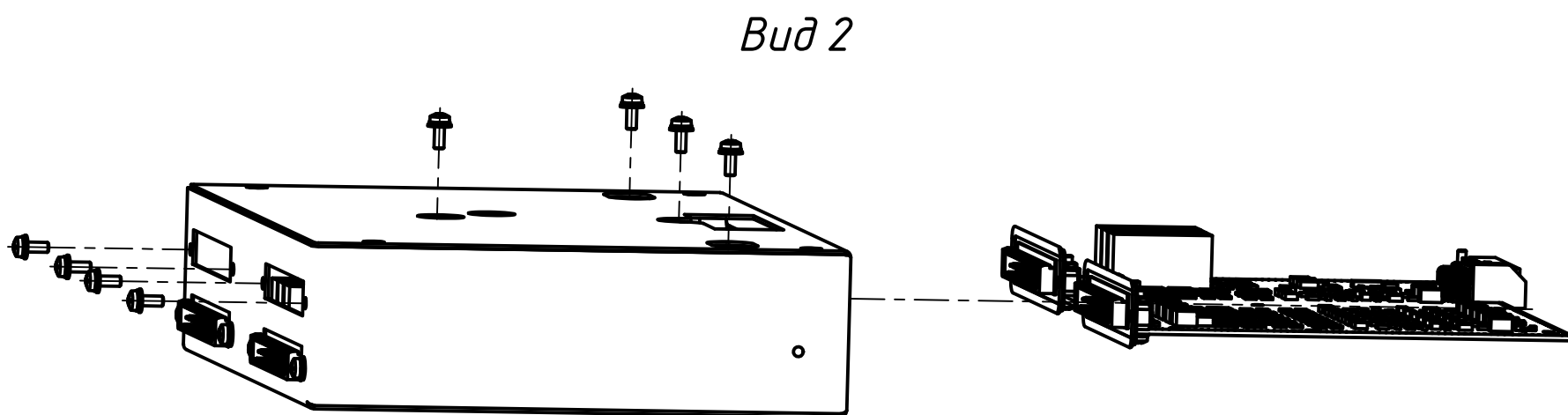
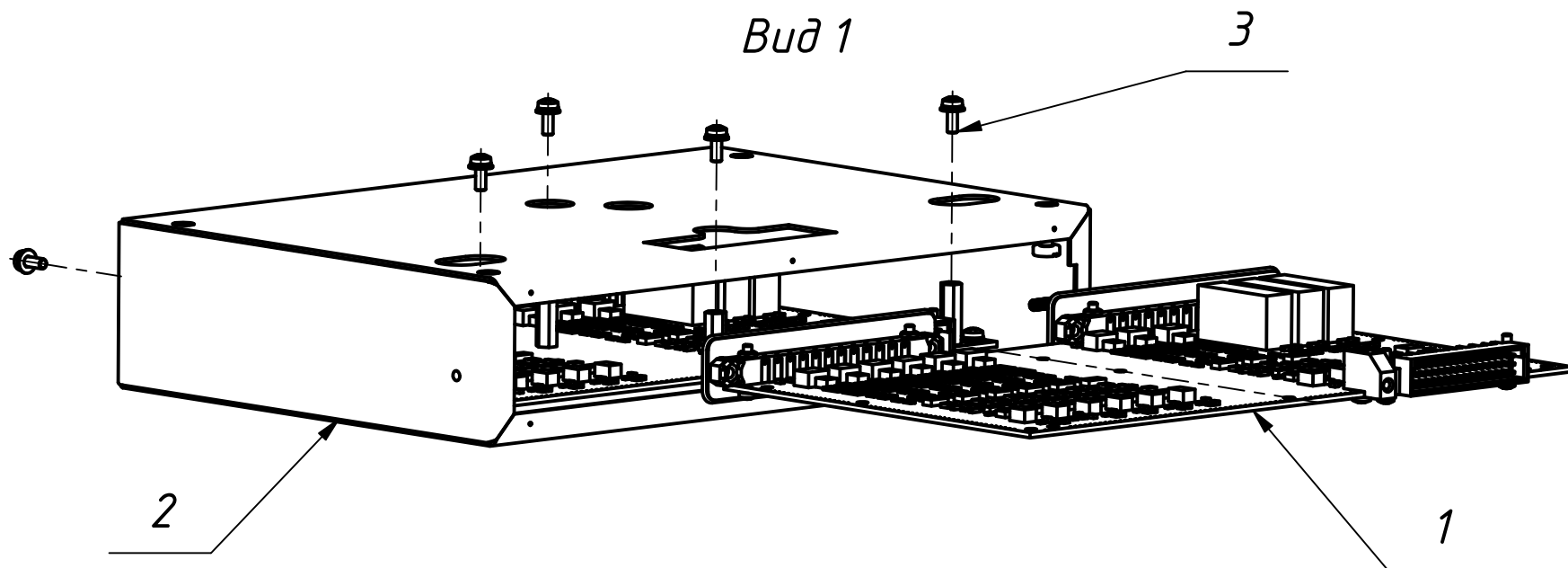


Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.АЛТЕЙ.ДИ9_ДО3.в2	Плата	1
2	МТ.Алтей.ДБ.02.КОРП.23.ДИ	Корпус	1
3	РCHSS-18	Стойка	3
4	РCHSN-18	Стойка	1
5	Винт М3х8	Сборка винт М3х8 *	9

Операция 3:

- \* См. Приложение А;
- На электронную сборку ДИ9\_ДО3, которая будет установлена дальше от основного блока, установить с помощью сборок винт стойки РCHSS-18 – по центру и по краям во второе отверстие от края.
- Установить эту электронную сборку в корпус и закрепить внутри корпуса на 2 сборки винт М3х8 по краям, на одну стойку РCHSN-18 по центру и на 4 сборки винт М3х8 снаружи корпуса для закрепления разъемов к корпусу.

					МТ.Алтей.ДБ.023.ДИ18ДО6.МК				
					Доп. блок	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1:2
Разраб.	Федоров			05.09.2018					
Пров.	Морозов								
Т. контр.									
Нач.отд.	Григорьев					Лист 3		Листов 7	
Н. контр.	Миронова					КБ НПП "МТ"			
Утв.	Пирогов								

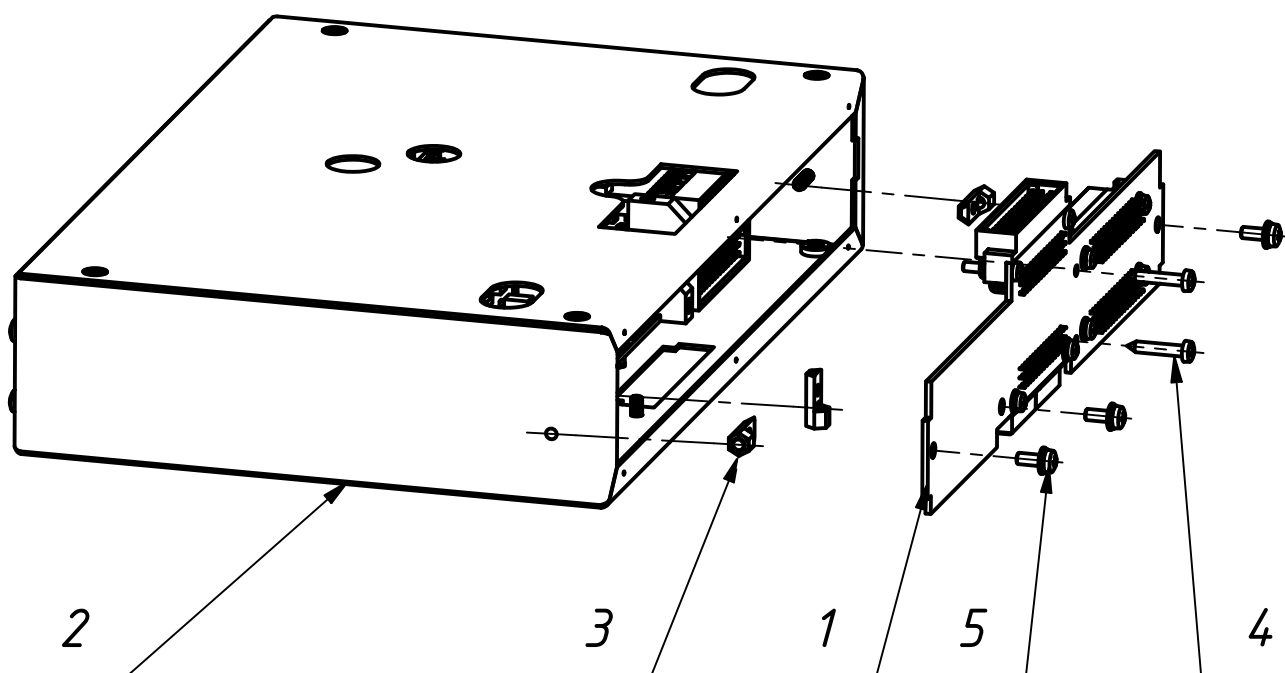


Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.АЛТЕЙ.ДІ9_ДО3.v2	Плата	1
2	МТ.Алтей.ДБ.02.КОРП.23.ДІ	Корпус (после операции 3)	1
3	Винт М3х8	Сборка винт М3х8 *	8

Операция 4:

- \* См. Приложение А
- Установить вторую эл.сборку ДІ9\_ДО3 в корпус и закрепить внутри корпуса на 4 сборки винт М3х8 через отверстия в корпусе и на 4 сборки винт М3х8 снаружи корпуса для закрепления разъемов к корпусу.
- Наклеить личную наклейку ІЗІ на внутреннюю поверхность корпуса.
- Осуществить проверку согласно МТ.ДСП.Инстр.ОТК.ХХ.

					МТ.Алтей.ДБ.023.ДІ18ДО6.МК					
					Доп. блок	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1:2	
Разраб.		Федоров		05.09.2018						
Пров.		Морозов								
Т. контр.						Лист		4	Листов	7
Нач.отд.		Григорьев				КБ НПП "МТ"				
Н. контр.		Миронова								
Утв.		Пирогов								

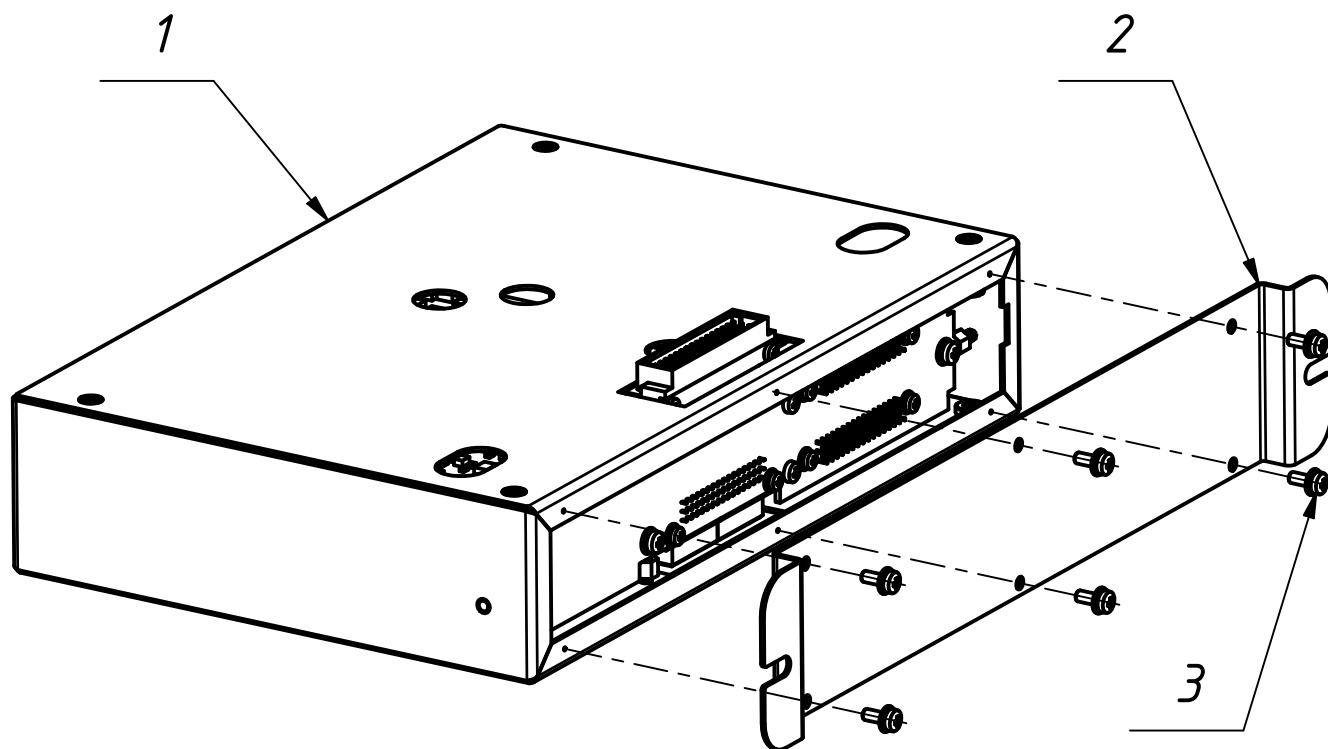


Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.АЛТЕЙ.KROSS.v3	Плата	1
2	МТ.Алтей.ДБ.02.КОРП.23.DI	Корпус (после операции 4)	1
3	5.60.331	Стойка МЗ-SW5-5	3
4	DIN 7981 A2 C 2,9X16	Саморез DIN 7981 A2 C 2,9X16	2
5	Винт МЗх8	Сборка винт МЗх8 *	3

#### Операция 5:

- \* См. Приложение А
- Убедиться в наличии наклеек I3I, ITK1I.
- Установить стойки SW5-МЗ на шпильки внутри корпуса.  
Установить плату Kross в корпус таким образом, чтобы она вставляла ровно по центру, без перекосов и напряжений. При необходимости подрегулировать стойки SW5-МЗ.
- Зафиксировать Kross плату к стойкам SW5-МЗ с помощью сборок винт МЗх8.
- Установить саморезы 2.9х16 через отверстия на Kross плате в монтажные держатели РСВ-МВ для фиксации плат между собой. Саморезы закручивать до контакта шляпки самореза с платой, контролируя отсутствие изгиба платы.
- Наклеить личную наклейку I3I на Kross плату.

					МТ.Алтей.ДБ.023.DI18D06.МК									
					Доп. блок					Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										1:2
Разраб.	Федоров		05.09.2018											
Пров.	Морозов													
Т. контр.														
Нач.отд.	Григорьев									Лист 5		Листов 7		
Н. контр.	Миронова													
Утв.	Пирогов													
										КБ НПП "МТ"				



Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.Алтей.ДБ.02.КОРП.23.ДІ	Корпус (после операции 5)	1
2	МТ.Алтей.ДБ.02.КОРП.23.ДІ	Крышка корпуса	1
3	Винт М3х8	Сборка винт М3х8 *	6

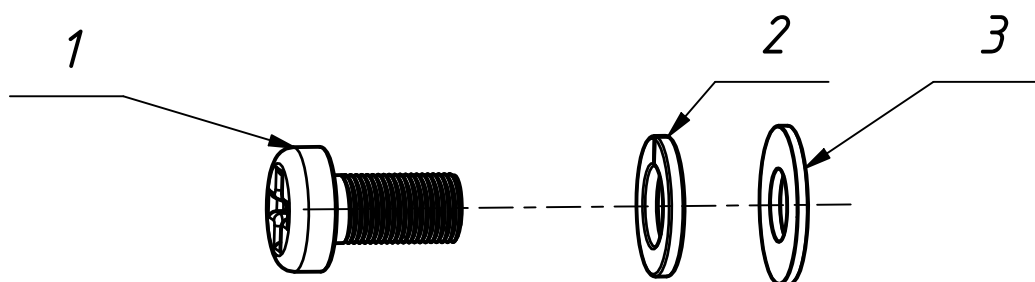
Операция 6:

1. \* См. Приложение А
2. Прикрутить крышку к корпусу на 6 сборок винт М3х8;
3. Установить на ДБ наклейку с обозначением типа изделия, наклейку с датой изготовления и наклейку с зав.номером в соответствии с заводским номером устройства.

					МТ.Алтей.ДБ.023.ДІ18Д06.МК			
					Доп. блок	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:2
Разраб.	Федоров			05.09.2018				
Пров.	Морозов							
Т. контр.						Лист	6	Листов
Нач.отд.	Григорьев							7
Н. контр.	Миронова					КБ НПП "МТ"		
Утв.	Пирогов							

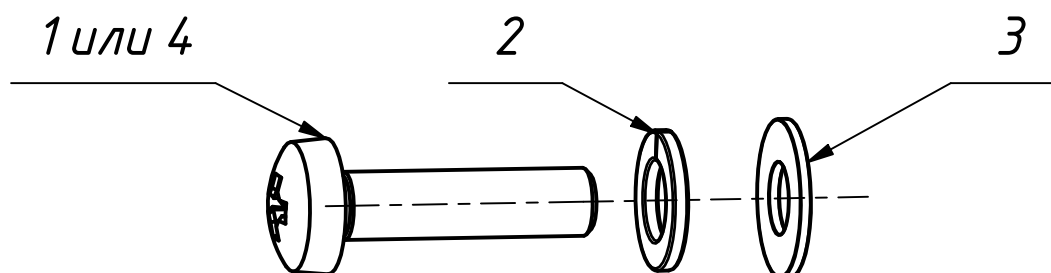
# Плиложение А

## Сборка винт М3х8 (3:1)



Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	DIN 7985 М3х8	Винт DIN 7985 М3х8	1
2	DIN 127 - В 3	Шайба DIN 127 - В 3	1
3	DIN 125 - А 3,2	Шайба DIN 125 - А 3,2	1

## Сборки винт М2.5х10 и М2.5х14 (3:1)



Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	DIN 7985 М2.5х10	Винт DIN 7985 М2.5х10	1
2	DIN 127 - В 2.5	Шайба DIN 127 - В 2.5	1
3	DIN 125 - А 2.7	Шайба DIN 125 - А 2.7	1
4	DIN 7985 М2.5х14	Винт DIN 7985 М2.5х14	1

					МТ.Алтей.ДБ.023.Д18Д06.МК			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Доп. блок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Федоров			05.09.2018				1:2
Пров.	Морозов							
Т. контр.						Лист	7	Листов
Нач.отд.	Григорьев							
Н. контр.	Миронова				КБ НПП "МТ"			
Утв.	Пирогов							