

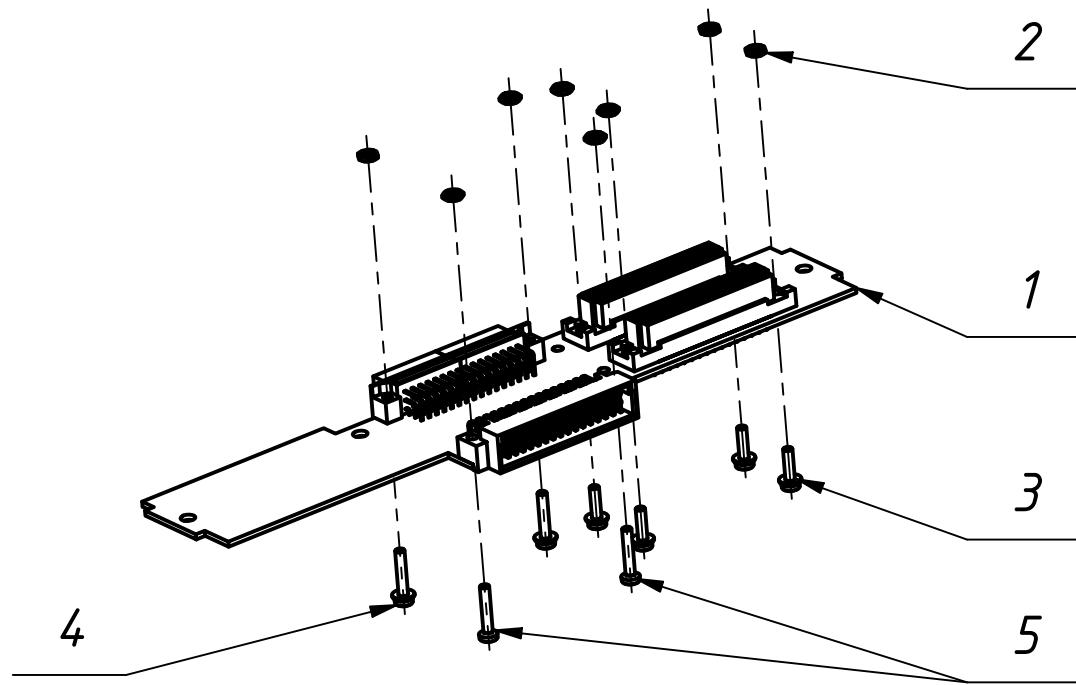
Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.АЛТЕЙ.DI9_D03.v2	Плата	1
2	DIN 934 M2,5	Гайка DIN 934 A2 M2,5	2
3	Винт M2.5x14	Сборка Винт M2.5x14 *	2
4	PCB-MB-01	Держатель	1
5	DIN 7981 A2 С 2,9Х9,5	Саморез DIN 7981 A2 С 2,9Х9,5	1

*Операция 1:*

1. \* См. Приложение A;
2. Убедиться в наличии наклеек ВК, 14.1l, 14.2l, 14.3l, 12l;
3. Установить на все DIN разъемы электронных сборок крепеж;
4. Установить монтажный держатель PCB-MB со стороны DIN разъема на платы DI9\_D03 с помощью самореза;
5. Проверить наличие уплотнителей на клеммах. При отсутствии установить уплотнитель или обработать фланец клеммы герметиком.

**МТ.Алтей.ДБ.023.DI18D06.МК**

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Доп. блок				Лист	Масса	Масштаб
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.			
				Разраб.	Федоров			05.09.2018		
				Проф.	Морозов					
				Т. контр.						
				Нач.отд.	Григорьев					
				Н. контр.	Миронова					
				Утв.	Пирогов					
КБ НПП "МТ"								Лист 1	Листов 7	1: 2



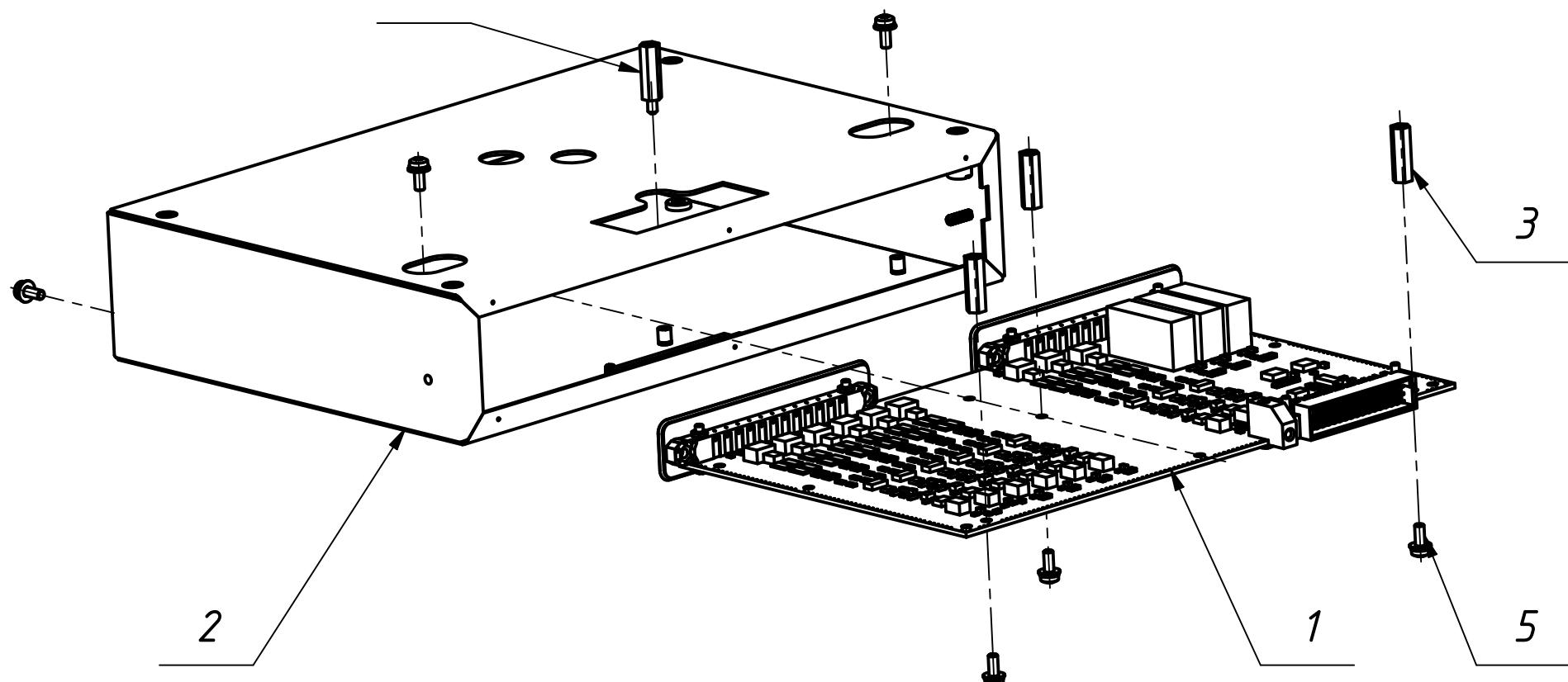
Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.АЛТЕЙ.KROSS.v3	Плата	1
2	DIN 934 M2,5	Гайка DIN 934 M2,5	8
3	Винт M2.5x10	Сборка Винт M2.5x10 *	4
4	Винт M2.5x14	Сборка Винт M2.5x14 *	2
5	DIN 7985 A2 M 2,5X14	Винт DIN 7985 A2 M 2,5X14	2

*Операция 2:*

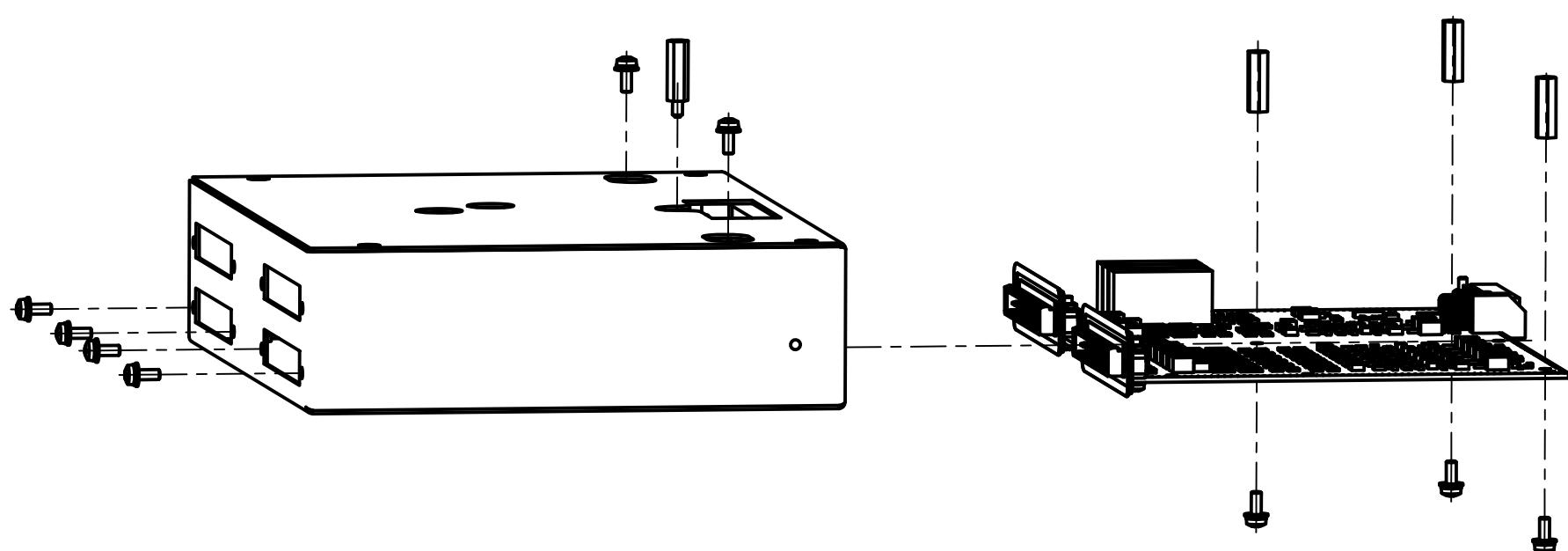
1. \* См. Приложение А;
2. Убедиться в наличии наклеек - ВК, 14.11, 121;
3. Установить на все DIN разъемы электронных сборок крепеж. Для выступающего DIN разъема шайбу и гровер ставить не нужно;

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МТ.Алтей.ДБ.023.Д118Д06.МК		
Разраб.		Федоров		05.09.2018	Доп. блок		
Проф.		Морозов					
Т. контр.							
Нач.отд.		Григорьев					
Н. контр.		Миронова					
Утв.		Пирогов					
					КБ НПП "МТ"		
					Лит.	Масса	Масштаб
							1:2
					Лист	2	Листов 7

Вид 1



Вид 2

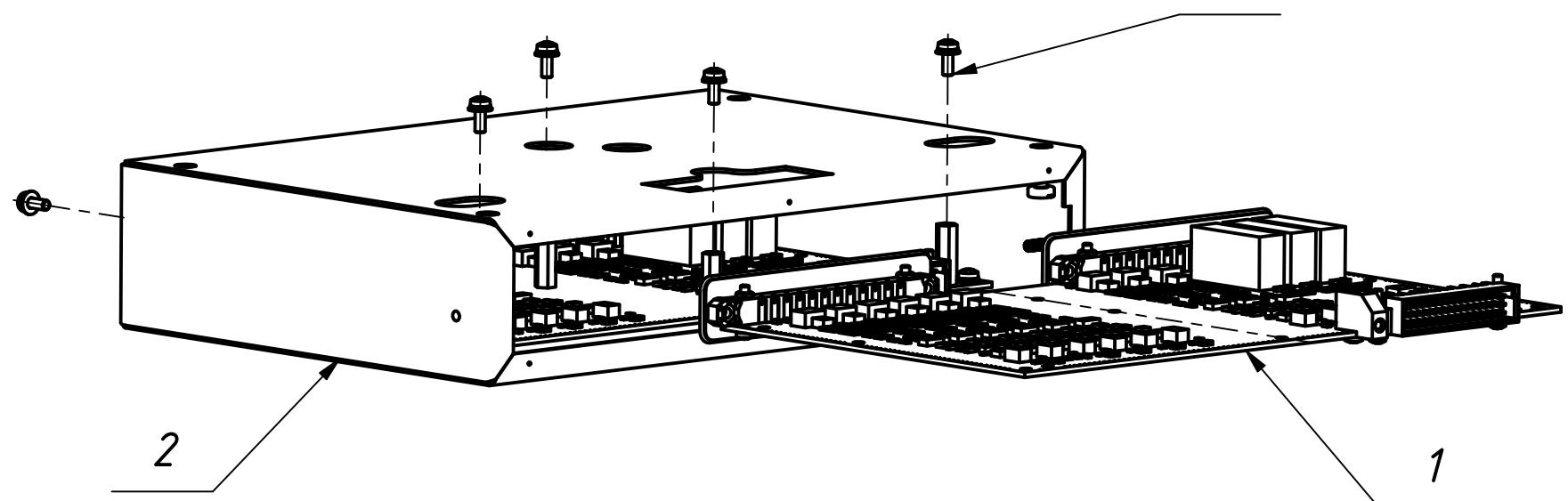
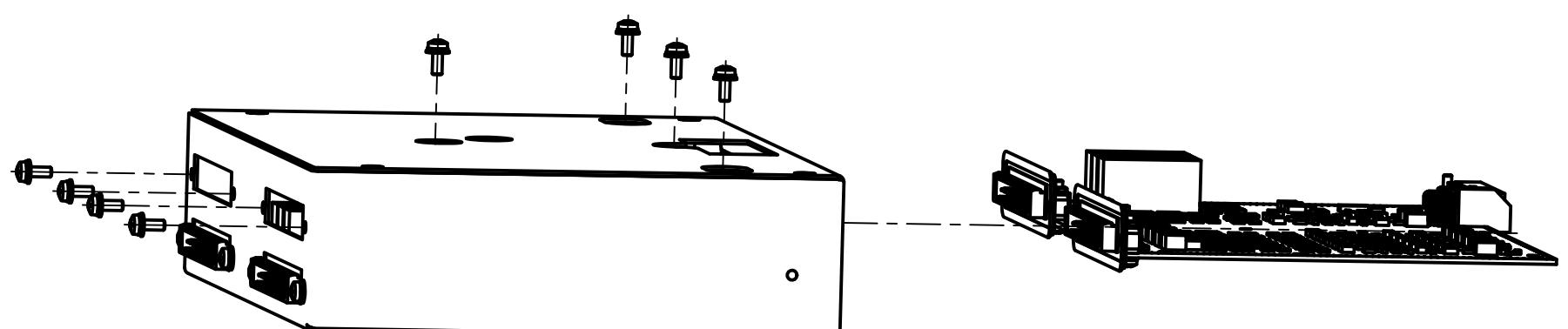


Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.АЛТЕЙ.DI9_D03.v2	Плата	1
2	МТ.Алтей.ДБ.02.КОРП.23.DI	Корпус	1
3	PCHSS-18	Стойка	3
4	PCHSN-18	Стойка	1
5	Винт М3х8	Сборка винт М3х8 *	9

Операция 3:

1. \* См. Приложение А;
2. На электронную сборку DI9\_D03, которая будет установлена дальше от основного блока, установить с помощью сборок винт стойки PCHSS-18 – по центру и по краям во второе отверстие от края.
3. Установить эту электронную сборку в корпус и закрепить внутри корпуса на 2 сборки винт М3х8 по краям, на одну стойку PCHSN-18 по центру и на 4 сборки винт М3х8 снаружи корпуса для закрепления разъемов к корпусу.

				МТ.Алтей.ДБ.023.DI18D06.МК			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Федоров			05.09.2018			
Проф.	Морозов						
Г. контр.							
Нач.отд.	Григорьев						
Н. контр.	Миронова						
Утв.	Пирогов						
				Доп. блок			1: 2
						Лист 3	Листов 7
				КБ НПП "МТ"			

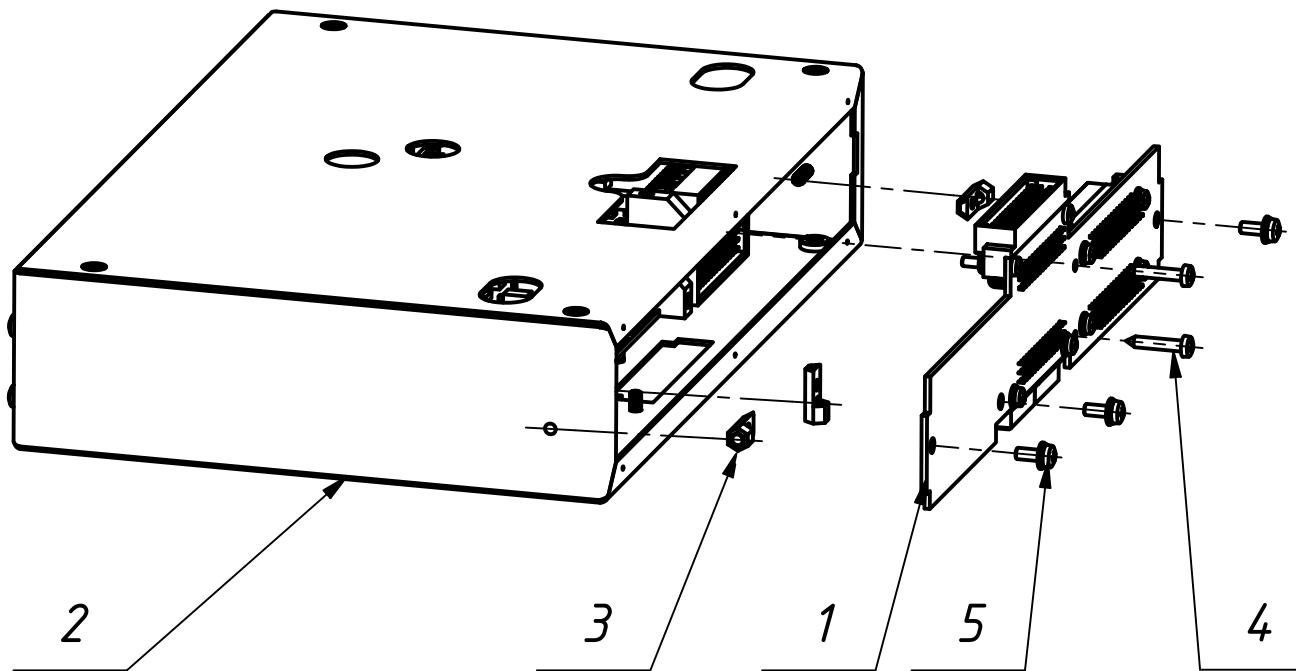
*Вид 1**Вид 2*

Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.АЛТЕЙ.Д19_Д03.в2	Плата	1
2	МТ.Алтей.ДБ.02.КОРП.23.Д1	Корпус (после операции 3)	1
3	Винт М3x8	Сборка винт М3x8 *	8

*Операция 4:*

1. \* См. Приложение А
2. Установить вторую эл.сборку Д19\_Д03 в корпус и закрепить внутри корпуса на 4 сборки винт М3x8 через отверстия в корпусе и на 4 сборки винт М3x8 снаружи корпуса для закрепления разъемов к корпусу.
3. Наклеить личную наклейку №3 на внутреннюю поверхность корпуса.
4. Осуществить проверку согласно МТ.ДСП.Инстр.ОТК.ХХ.

					МТ.Алтей.ДБ.023.Д18Д06.МК		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Доп. блок	Лит.	Масса
Разраб.	Федоров			05.09.2018			Масштаб
Проф.	Морозов						
Г. контр.							
Нач.отд.	Григорьев						
Н. контр.	Миронова						
Утв.	Пирогов						
						КБ НПП "МТ"	
						Лист 4	Листов 7

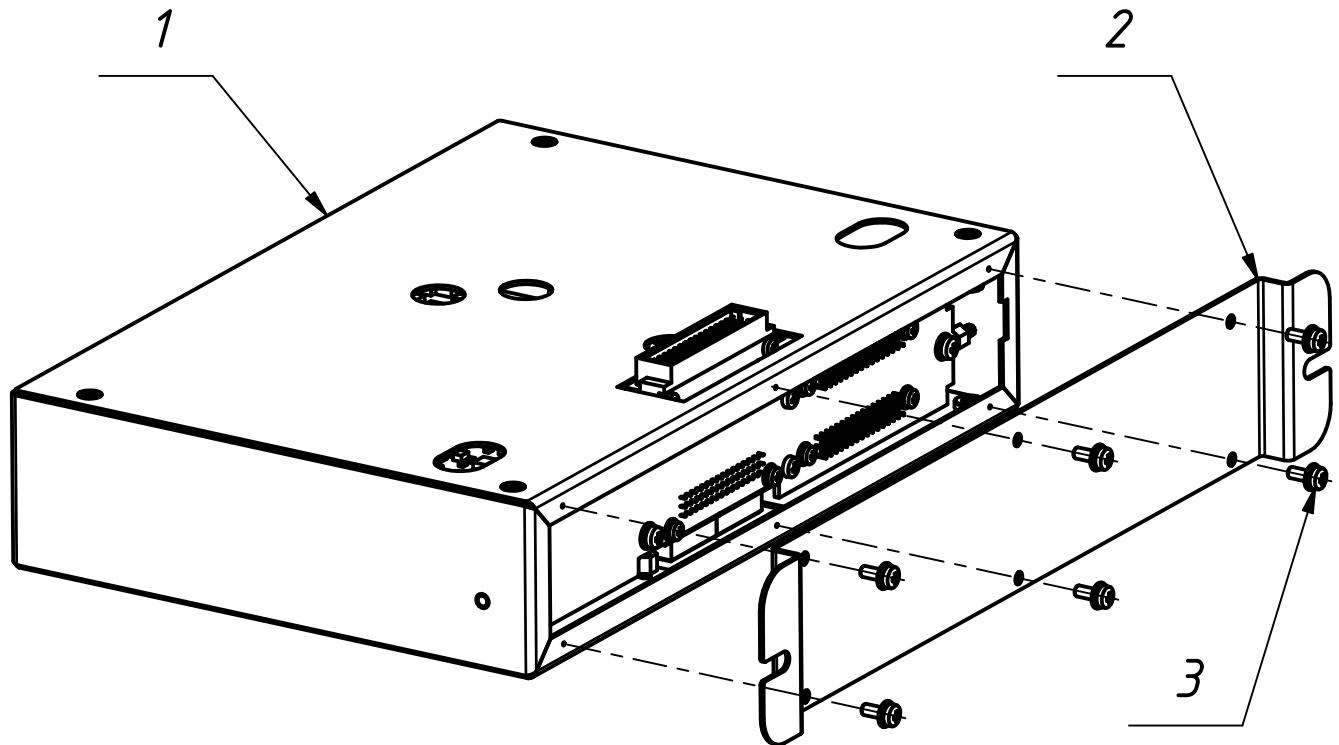


Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.АЛТЕЙ.KROSS.v3	Плата	1
2	МТ.Алтей.ДБ.02.КОРП.23.DI	Корпус (после операции 4)	1
3	5.60.331	Стойка М3-SW5-5	3
4	DIN 7981 A2 C 2,9X16	Саморез DIN 7981 A2 C 2,9X16	2
5	Винт М3x8	Сборка винт М3x8 *	3

## Операция 5:

- \* См. Приложение А
  - Убедиться в наличии наклеек *13l*, *1TK1l*.
  - Установить стойки *SW5-M3* на шпильки внутри корпуса.  
Установить плату *Kross* в корпус таким образом, чтобы она вставала ровно по центру, без перекосов и напряжений. При необходимости подрегулировать стойки *SW5-M3*.
  - Задрессировать *Kross* плату к стойкам *SW5-M3* с помощью сборок винт *M3x8*.
  - Установить саморезы *2.9x16* через отверстия на *Kross* плате в монтажные держатели *PCB-MB* для фиксации плат между собой. Саморезы закручивать до контакта шляпки самореза с платой, контролируя отсутствие изгиба платы.
  - Наклеить личную наклейку *13l* на *Kross* плату.

МТ.Алтей.ДБ.023.D18D06.МК



Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	МТ.Алтей.ДБ.02.КОРП.23.Д1	Корпус (после операции 5)	1
2	МТ.Алтей.ДБ.02.КОРП.23.Д1	Крышка корпуса	1
3	Винт М3x8	Сборка винт М3x8 *	6

*Операция 6:*

1. \* См. Приложение А
2. Прикрутить крышку к корпусу на 8 сборок винт М3x8;
3. Установить на ДБ наклейку с обозначением типа изделия, наклейку с датой изготовления и наклейку с зав.номером в соответствии с заводским номером устройства.

**МТ.Алтей.ДБ.023.Д118Д06.МК**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Федоров		05.09.2018
Проф.		Морозов		
Т. контр.				
Нач.отд.		Григорьев		
Н. контр.		Миронова		
Утв.		Пирогов		

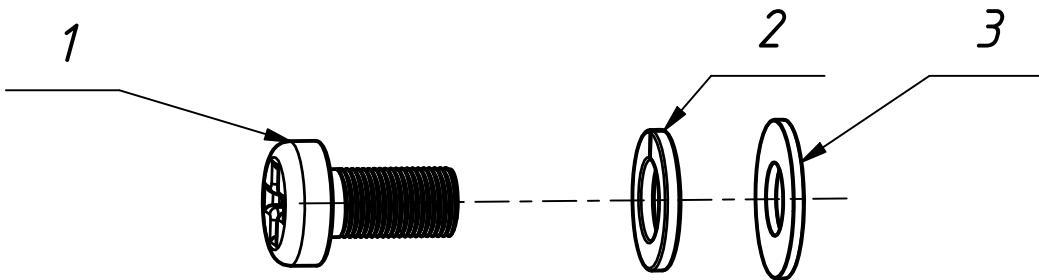
**Доп. блок**

Лит.	Масса	Масштаб
		1: 2
Лист	6	Листов 7

**КБ НПП "МТ"**

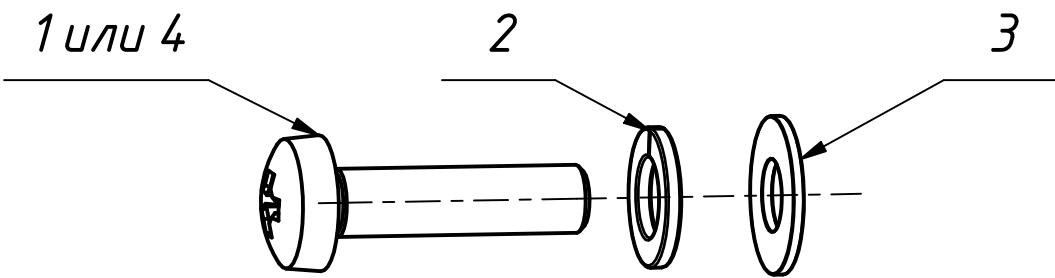
## Приложение А

## Сборка винт M3x8 (3:1)



Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	DIN 7985 M3x8	Винт DIN 7985 M3x8	1
2	DIN 127 - B 3	Шайба DIN 127 - B 3	1
3	DIN 125 - A 3,2	Шайба DIN 125 - A 3,2	1

### Сборки винт M2.5x10 и M2.5x14 (3:1)



Позиция	Обозначение	Описание	Кол-во, шт.
1	DIN 7985 M2.5x10	Винт DIN 7985 M2.5x10	1
2	DIN 127 - B 2.5	Шайба DIN 127 - B 2.5	1
3	DIN 125 - A 2.7	Шайба DIN 125 - A 2.7	1
4	DIN 7985 M2.5x14	Винт DIN 7985 M2.5x14	1

МТ.Алтей.ДБ.023.DI18D06.МК